

Maschinenliste / TECHNOLOGIEN

LASERSCHNEIDEN

Laserschneidanlage TRUMPF TruLaser 3030L20 5kW bearbeitbare Materialstärken:

Typ 3030 L20 (SIN840D SL)	<i>Stahl</i>	25	mm
Max. Tafelgröße 1500 x 3000 mm,	<i>Edelstahl</i>	20	mm
Bearbeitung vorgefertigter Teile bis zu einer Höhe	<i>Alu</i>	12	mm
von ca. 40 mm möglich (größer auf Anfrage)	<i>Cu, Ms, Zn, Ti, andere auf Anfrage</i>		
<i>Programmiersystem TruToPs aktuellste Version</i>			
<i>Be- und Entladeeinrichtung LiftMaster Sort</i>			
automatisierte, weitgehend kratzerfreie Teileentnahme			
ab Größe 400x400mm			
<i>Anbindung an automatisiertes Hochregallager STOPA compact</i>			

Laserschneidanlage TRUMPF TC 3030 4kW

Typ L3030 S (SIN840D Version 1)
 (weitere Daten wie oben)

Rohrlaser-Einrichtung an TC 3030

bearbeitbare Materialstärken:

<i>Stahl</i>	12	mm
<i>Edelstahl</i>	6	mm
<i>Alu</i>	5	mm

bearbeitbare Abmessungen (Rohrlaser):

	<i>Länge d. Werkstücks</i>	<i>Hüllkreis* des Materials</i>
Rundrohr	0 - 3000 mm	20 - 414
Vierkantrrohr	0 - 3000 mm	20 - 414
Rundrohr	>2809 - 5850 mm	20 - 165
Vierkantrrohr	>2760 - 5760 mm	20 - 165

STANZNIBBELN

Stanz-Nibbel-Maschine TRUMPF TC 500 R

TC500 Typ 2 BO CC220
 Max. Tafelgröße 1250 x 2500 mm
Programmiersystem TruToPs aktuellste Version
Anbindung an automatisiertes
Hochregallager STOPA compact

bearbeitbare Materialstärken:

Stanzen	bis 8 mm
Umformung	bis 6 mm Höhe
Abkanten	bei 1,5 mm bis 18 mm Höhe
<i>Metalle, geeignete Kunststoffe,</i>	
<i>Verbundwerkstoffe</i>	

BIEGEN

CNC-Abkantpresse TRUMPF TruBend 5320 320 t

4400 mm Abkant-Länge
 6 CNC-gesteuerte Hinteranschlagachsen
 ACB-Winkelsensoren für präzise Biegewinkel

CNC-Abkantpresse TRUMPF Trumabend 320 t

CNC-Abkantpresse TRUMPF Trumabend 85 t

CNC-Abkantpresse EHT 250 t

4000 mm Abkant-Länge
 2500 mm Abkant-Länge
 4000 mm Abkant-Länge

NC-Dornbiegemaschine FK 60, PC-programmierbar

Rohre bis Ø 60 mm

LASERBESCHRIFTEN

Beschriftungs-Laser TRUMPF VectorMark

div. Schriftarten, Lasergravur und Anlassen
*Edelstahl, eloxiertes Aluminium, Messing, Kupfer
 Holzarten auf Anfrage*

MECHANISCHE BEARBEITUNG

**CNC-Hochgeschwindigkeits-Bearbeitungszentrum
 HANDTMANN PBZ NC 600, 5-Achsen**

Profillängen bis 6500 mm, Querschnitt 400 x
 300 mm, Sägen (incl. Schifterschnitte unter
 verschiedensten Winkeln im Raum), Fräsen,
 Bohren, Gewindefräsen / -schneiden
Aluminiumprofile

**CNC-Hochgeschwindigkeits-Bearbeitungszentrum
 HANDTMANN PBZ LC 800-5, 5-Achsen**

Profillängen bis 8000 mm, Querschnitt 300 x
 300 mm, (weitere Daten wie PBZ NC 600)

CNC-Bearbeitungszentr. DMG Gildemeister DMF260

x: 2600 mm y: 700 mm z: 700 mm
 5-Achsen-Bearbeitung
 Rundtisch 700mm

CNC-Bearbeitungszentr. DMG Gildemeister DMU80

x: 880 mm y: 630 mm z: 630 mm
 5-Achsen-Bearbeitung
 Rundtisch 630mm

CNC-Bearbeitungszentr. DECKEL MAHO DMC63V

x: 630 mm y: 500 mm z: 500 mm

Konventionelle **Fräsmaschinen / Kopierfräsmasch.**,
 diverse **Bohrmaschinen**

SCHWEISSEN

Schweiß-Roboter REIS SRL 80/6

2fach Wechsel-Arbeitsplatz mit Drehvorrichtung
 x: 4500 mm y: 2000mm z: 1000 mm
 MAG, MIG, WIG

Schweißen / Löten

MAG, MIG, WIG, Autogen-, Punkt-, Bolzen-
 Schweißen (teils automatisiert), Löten,

Blindnieten, Pressen

Verarbeitung von Blindnieten, -nietmuttern, Ein-
 pressbefestigern

SÄGEN

CNC-Kreissäge KALTENBACH

Gehrungsschnitte u. „kaotischer“ Zuschnitt
 möglich

bearbeitbare Querschnitte:

1. Rund	140 mm	bei 90 °
Rund	140 mm	bei 45 °
Rund	120 mm	bei 30 °
2. Vierkant	140 x 140 mm	bei 90 °
Vierkant	125 x 125 mm	bei 45 °
Vierkant	105 x 105 mm	bei 30 °
3. Flach	240 x 80 mm	bei 90 °
Flach	200 x 20 mm	bei 45 °

Flach 140 x 20 mm bei 30 °

Stahl

Gehrungssäge ELUMATEC,
3-Achsen PC-Steuerung für elektronisches
Schwenken und Neigen,
Schifterschnitte möglich

bearbeitbare Querschnitte:
max. 200 x 190 bei 90°
Flach 450 x 50 bei 90°
andere Werte zwischen 90° und 45° Neigung
und bis zu 22,5° Schwenkbereich

Alu-Profile

Bandsäge BAUER vertikal, halbautomatisch
Gehrungsschnitte möglich

bearbeitbare Querschnitte:
Rund Ø 450 mm bei 90°
Flach 450 x 620 bei 90°
Flach 450 x 420 bei 45° links
Flach 450 x 390 bei 45° rechts
Flach 450 x 250 bei 30° rechts

diverse Werkstoffe

NC-Kreissäge VELOX
Gehrungsschnitte möglich

bearbeitbare Querschnitte:

Rund 100 mm
Flach 180 x 100 mm

Leicht- und Buntmetalle

und **weitere Sägen**

OBERFLÄCHENBEARBEITUNG

Gleitschleifanlage SPALECK

Rundtrogvibratoren mit Teiletrocknung
Kantenverrunden und Entzundern von Stahl und
VA max. Teilegröße 400 x 300 mm
separates Finish von Alu-Teilen bis 300x300 mm
Polieren möglich

Schleifmaschine WEBER zum Entgraten,
Schleifen und Bürsten von Stahl/Alu/VA

Arbeitsbreite 1350 mm
Materialdicke max. 100 mm
Oberflächenbearbeitung in verschiedenen
Körnungen incl. umlaufender Kantenverrundung,
Entgraten von Kunststoffen auf Anfrage

LAGER / LOGISTIK

Automatisches Hochregallager für Blech
Automatisches Hochregallager f. Stangenmaterial

400 Plätze
300 Plätze

Kranbahn max. Last 5 t

Eigener **Fuhrpark** für Nahverkehr

Kooperation mit **Speditionen / Kurierdienst**

*Hinweis zur Rohrlasereinrichtung: Der Hüllkreis ist der Kreis, der den Materialquerschnitt des Rund- oder Profilrohres berührend umschreibt.

Stand 01.03.2013 SK/Uhl