

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **K-Metall GmbH**

Industriegebiet Am Johannisberg 2

D-08606 Oelsnitz / V.

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL1 nach DIN EN 15085-2

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge, z. B. Herstellung verschiedener Halterungen und Lagerungen sowie Gehäusen
- keine Konstruktion
- kein Einkauf geschweißter Bauteile

Geltungsbereich

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135 (MAG)	1.2	t = 1 - 12 mm	-
	8	t = 5 - 12 mm	Kehlnaht
141 (WIG)	8	t = 1 - 5 mm	Kehlnaht
	8	t = 1 - 12 mm	Stumpfnah
	23	t = 3 - 8 mm	Stumpfnah
	23	t = 3 - 12 mm	Kehlnaht

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Peter Müller (IWE) [extern] geb.: 07.01.1966

gleichberechtigter Vertreter: -

Vertreter: Andreas Hulka (IWS) geb.: 18.04.1963

Bemerkungen: keine

Zertifikat Nr.: GSIHal/15085/CL1/018/2/06

Gültigkeitszeitraum: vom 13.08.2011 bis 12.08.2014

Ausgestellt am: 05.09.2011

Auditor: Zszech

ID-Nr.: EBA - 09/09

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



Gurschke

Gurschke
Leiter der HZS