

K-Metall GmbH

Industriegebiet Am Johannisberg 2
08606 Oelsnitz
Tel. 037421 4040 Fax 037421 40421
www.k-metall.de, post@k-metall.de

Maschinenliste / Fertigungstechnik

TRENNEN

2 x **Laserschneidanlage TRUMPF TC 3030** 3,8 kW
Typ L3030 S (SIN840D Version 1)
Max. Tafelgröße 1500 x 3000 mm,
Bearbeitg. vorgefertigter Teile bis zu einer Höhe
von ca. 40 mm möglich (größer auf Anfrage)
Programmiersystem ToPs 100 aktuellste Version

1 x davon mit **Rohrlaser-Einrichtung** 4 kW

Rundrohr
Vierkantrohr
Rundrohr
Vierkantrohr

Programmiersystem ToPs 400 aktuellste Version

Stanz-Nibbel-Maschine TRUMPF TC 500 R
TC500 Typ 2 BO CC220 (2 Prätzen Pos. 7, 14)
Max. Tafelgröße 1250 x 2500 mm
Programmiersystem ToPs 300 aktuellste Version

CNC-Kreissäge KALTENBACH

Gehrungsschnitte u. „kaotischer“ Zuschnitt
möglich

Bandsäge BAUER vertikal, halbautomatisch
Gehrungsschnitte möglich

bearbeitbare Materialstärken:

<i>Stahl</i>	20	mm
<i>Edelstahl</i>	15	mm
<i>Alu</i>	10 (12)	mm
<i>Cu, Ms, Zn, Ti, Karbon auf Anfrage</i>		

bearbeitbare Abmessungen (Rohrlaser):

<i>Länge d. Werkstücks</i>	<i>Hüllkreis* des Materials</i>
0 - 2809 mm	20 - 414
0 - 2760 mm	20 - 414
>2809 - 5809 mm	20 - 142
>2760 - 5760 mm	20 - 142
>5760 bzw. 5809 mm auf Anfrage	

bearbeitbare Materialstärken:

Stanzen	bis 8 mm
Umformung	bis 6 mm Höhe
<i>Metalle, geeignet Kunststoffe, Verbundwerkstoffe</i>	

bearbeitbare Querschnitte:

1. Rund	140 mm	bei 90 °
Rund	140 mm	bei 45 °
Rund	120 mm	bei 30 °
2. Vierkant	140 x 140 mm	bei 90 °
Vierkant	125 x 125 mm	bei 45 °
Vierkant	105 x 105 mm	bei 30 °
3. Flach	240 x 80 mm	bei 90 °
Flach	200 x 20 mm	bei 45 °
Flach	140 x 20 mm	bei 30 °

Stahl

bearbeitbare Querschnitte:

Rund Ø 450 mm bei 90°
Flach 450 x 620 bei 90°
Flach 450 x 420 bei 45° links
Flach 450 x 390 bei 45° rechts
Flach 450 x 250 bei 30° rechts
diverse Werkstoffe

Bandsäge BAUER horizontal, halbautomatisch

bearbeitbare Querschnitte:

Rund bis Ø 260 mm

Flach 395 x 220 mm

diverse Werkstoffe

bearbeitbare Querschnitte:

1. Rund 100 mm

2. Flach 180 x 100 mm

Leicht- und Buntmetalle

NC-Kreissäge VELOX

Gehrungsschnitte möglich

und weitere Sägen

ZERSPANEN

CNC-Hochgeschwindigkeits-Bearbeitungszentrum

HANDTMANN PBZ NC 600, 5-Achsen

Profilängen bis 6500 mm, Querschnitt 400 x 300 mm, Sägen (incl. Schifterschnitte unter verschiedensten Winkeln im Raum), Fräsen, Bohren, Gewindefräsen / -schneiden

Aluminium und leichte Stahlblechprofile

CNC-Hochgeschwindigkeits-Bearbeitungszentrum

HANDTMANN PBZ LC 800-5, 5-Achsen

Profilängen bis 8000 mm, Querschnitt 300 x 300 mm, Sägen (incl. Schifterschnitte unter verschiedensten Winkeln im Raum), Fräsen, Bohren, Gewindefräsen / -schneiden

Aluminium und leichte Stahlblechprofile

CNC-Bearbeitungszentr. DMG Gildemeister DMU80

x: 880 mm y: 630 mm z: 630 mm
5-Achsen-Bearbeitung

CNC-Bearbeitungszentr. DECKEL MAHO DMC63V

x: 630 mm y: 500 mm z: 500 mm

CNC-Bearbeitungszentrum AXA

x: 2240 mm y: 500 mm z: 600 mm

Mehrspindel Bohr- u Fräsmaschine

max. Teilelänge 8000 mm

Konventionelle **Fräsmaschinen / Kopierfräsmasch.**,
diverse **Bohrmaschinen**

UMFORMEN

CNC-Abkantpresse TRUMPF Trumabend 80 t

2500 mm Abkant-Länge

CNC-Abkantpresse EHT 250 t

4000 mm Abkant-Länge

CNC-Abkantpresse TRUMPF Trumabend 320 t

4000 mm Abkant-Länge

NC-Dornbiegemaschine FK 60, PC-programmierbar

Rohre bis Ø 60 mm

FÜGEN

Schweiß-Roboter REIS SRL 80/6

2fach Wechsel-Arbeitsplatz mit Drehvorrichtung
x: 4500 mm y: 2000mm z: 1000 mm
MAG, MIG, WIG

Schweißen / Löten

MAG, MIG, WIG, Autogen-, Punkt-, Bolzen-
schweißen, Löten,

Blindnieten, Pressen

Verarbeitung von Blindnieten, -nietmuttern, Ein-
pressbefestigern

OBERFLÄCHENBEARBEITUNG

Gleitschleifanlage zum Entgraten

Teilegröße bis ca. 180 x 180 mm

Gleitschleifanlage zum Polieren

Teilegröße bis ca. 180 x 180 mm

Schleifmaschine COSTA zum Entgraten u. Schleifen / Bürsten

Arbeitsbreite 1350 mm
Bleche von Dicke 1 mm bis 20 mm
Bauteile bis zu einer Höhe von 150 mm

Beschriftungs-Laser

div. Schriftarten,
*Edelstahl, eloxiertes Aluminium, hochwertige
Industriekunststoffe*

LAGER / LOGISTIK

Automatisches Hochregallager für Blech

380 Plätze

Automatisches Hochregallager f. Stangenmaterial

300 Plätze

Kranbahn max. Last 5 t

Eigener Fuhrpark

Kooperation mit Speditionen / Kurierdienst

*Hinweis zur Rohlasereinrichtung: Der Hüllkreis ist der Kreis, der den Materialquerschnitt des Rund-
oder Profilrohres berührend umschreibt.

Stand 30.11.2009 SK/Uhl
K:\KM-Präsentation\Maschinenliste\Maschinenliste_mit_Briefkopf.doc