

 K-METALL



Leistungsprofil

Konstruktion 2D / 3D:

- SolidEdge 2D/3D [Unigraphics]
- ONE SPACE DESIGNER 3D (incl. SHEET METAL) [CoCreate]
- DESIGNER DRAFTING 2D [CoCreate]
- ProFirst 2D [TolSoftware]
- SpinFire 3D viewing (inkl. CATIA)

Blech-Bearbeitung:

- Laserschneiden: TC 3030 TRUMPF
- CNC-Stanz-Nibbeln: TC 500 TRUMPF
- Biegen: EHT und TRUMPF
- Prägen
- Runden etc.

Rohr-Bearbeitung:

- Laserschneiden: TC 3030 TRUMPF (Rund- und Profilrohre)
- Dornbiegen
- Runden

Mechanische Bearbeitung:

komplexe 6-Seiten-Bearbeitung für:

- Alu- und leichte Stahlblechprofile auf CNC-Profilbearbeitungszentrum (Sägen, Bohren, Fräsen, Gewindeschneiden): HANDTMANN
- CNC-Fräsen
- CNC-Drehen
- konventionelle Bearbeitung
- Sägen

Schweißen / Löten:

- MAG
- MIG
- WIG
- Elektrode
- Autogen
- Bolzen
- Schweiß-Roboter: REIS SRL 80/6

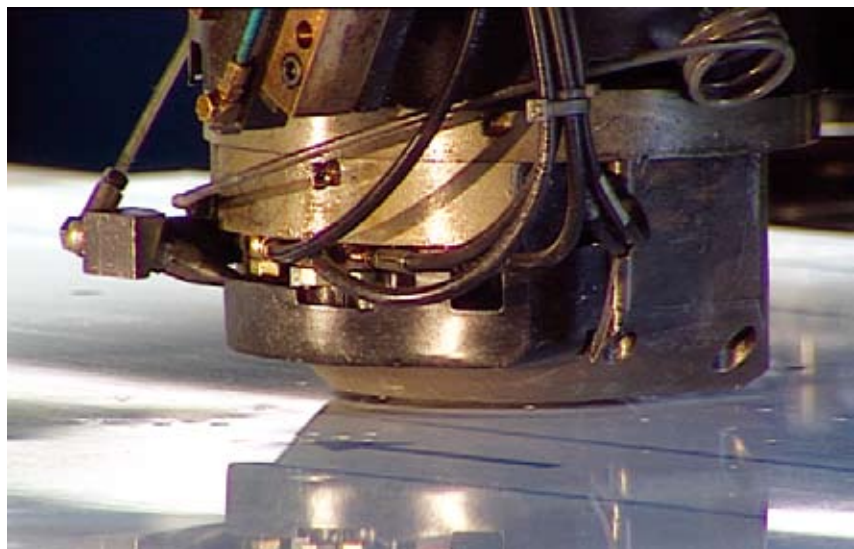
Montage:

- von Bauteilen
- von Baugruppen
- von Finalprodukten

Finish-Bearbeitung:

- Laserbeschriften: TRUMPF
- Gleitschleifen
- Polieren (Kleinteile)
- Satinieren
- Flächenschliff von Platinen / Blechen
- weitere Oberflächenbehandlung in Kooperation

CAD
CNC



Leistungsprofil



Firmenportrait K-Metall

1990

- Gründung des Einzelunternehmens Heizungs- und Metallbau mit 2 Beschäftigten in Obermarxgrün bei Oelsnitz [Vogtland]

1990

1993

- Umzug in ein neu gebautes Firmengebäude im Industriegebiet Oelsnitz
- Trennung des Metallbereichs von den Ausbaugewerken und Wandlung in eine GmbH - Entstehung der K-Metall GmbH
- Anstieg der Beschäftigtenzahl auf über 40
- Anschaffung einer Stanz-Nibbel-Maschine TC 200 und einer Abkantpresse EHT/250

1993

1997

- Einführung des Qualitätsmanagement nach DIN EN ISO 9001 sowie Aufbau einer durchgängig EDV-basierten technologischen Kette von der Auftragerfassung und Überwachung über Zeichnungserstellung, Maschinenbelegung bis zur Versandmeldung

1997

1998

- Errichtung eines weiteren Produktionsgebäudes [circa 2000 m²]
- Anschaffung einer Laserschneidanlage TRUMPF TC L3030 und einer Stanz-Nibbel-Maschine TRUMPF TR 500R
- Anbindung beider Maschinen an ein automatisches Hochregallager mit 330 Lagerplätzen
- Investitionssumme: 2,5 Mio. Euro

1998

2000

- Neubau einer Produktionshalle [2500 m²] und des Verwaltungsgebäudes
- Erweiterung des Maschinenparks:
Laserschneidanlage TRUMPF TC3030 roto,
automatisches Langgutlager mit 320 Lagerkassetten sowie
diverse Aluminium-Profilbearbeitungsmaschinen
- Investitionssumme: 3,5 Mio. Euro

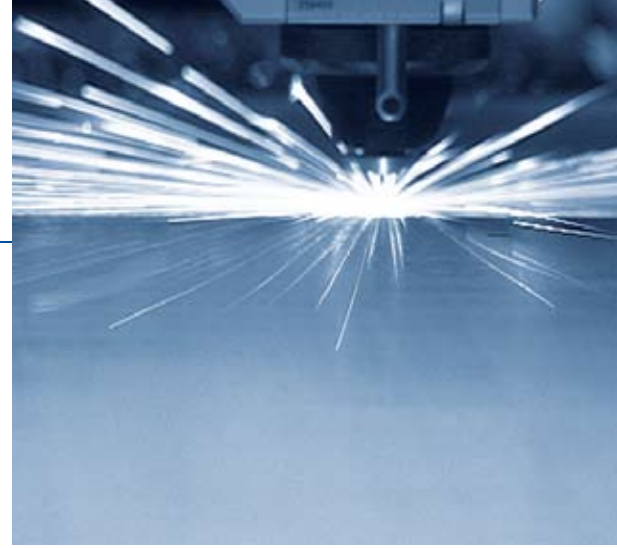
2000

2005

- Anschaffung eines Schweiß-Roboters REIS SRL 80/6 mit 2fach Wechselarbeitsplatz und Dreheinrichtung
- derzeit rund 50 Mitarbeiter auf einer Produktionsfläche von 5000m²

2005

Firmenportrait



Produkte

Zulieferteile und Komponenten

- Laserteile
- Stanzteile
- Frästeile
- Drehteile
- Schweißbaugruppen
- Montagebaugruppen
- Finalprodukte

solide
kostengünstig
exklusiv

für den Fahrzeug-, Maschinen-, Anlagen- und Apparatebau

Als Zulieferer diverser Großkunden stellt die Firma K-Metall eine breite Palette an Laser-, Stanz-, Fräs- und Drehteilen her. Schweißbaugruppen, Montagebaugruppen und Finalprodukte von Klein- und Großserien gehören ebenfalls zum Leistungsangebot von K-Metall. Auch Laserbeschriftungen auf Metall und Kunststoffen oder die individuelle Laserbearbeitung von Rohren bieten viele Anwendungsmöglichkeiten.

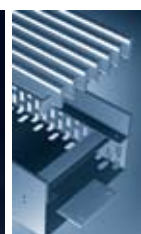
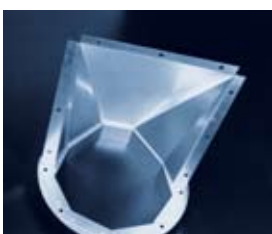
Auf der Basis unserer CAD-Ingenieurleistungen entwerfen wir von der Idee über die technologische Umsetzung bis zum fertigen Produkt. Damit kann nahezu jeder Kundenwunsch innerhalb kürzester Zeit unabhängig der Stückzahl realisiert werden. Auch Kleinprojekte privater Kunden werden schnell und kostengünstig bearbeitet.

IKON -Kanalkonvektoren

effektive und kostengünstige Raumheizung

Egal ob Vollraumbeheizung, Restwärmeabdeckung oder in Kombination mit einer träge zu regelnden Fußbodenheizung - mit IKON steht Ihnen immer ein schnell regelbares und effizientes Heizsystem zur Verfügung.

Zur Anpassung für den jeweiligen Einsatzzweck gibt es eine Vielzahl an Standardabmessungen bis hin zur individuellen Einzelanpassung



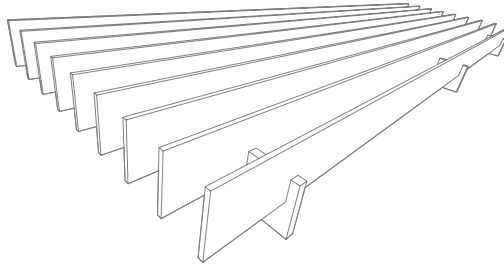
Produkte

standardisiert
objektbezogen
stilvoll

Lamellenroste / Stegroste / Abdeckgitter

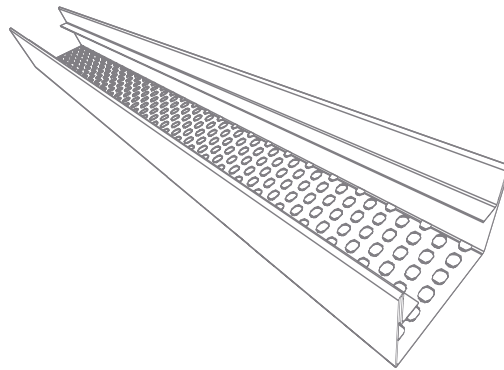
für Fassaden-, Fußboden- und Lüftungsbereich

K-Metall-Roste und Lüftungsgitter bieten eine große Palette an Einsatzmöglichkeiten. Ob als Luften- oder -auslässe, Abdeckungen für Heizkonvektoren oder Entwässerungsrinnen, Sonnenschutzelemente oder begehbare Wartungsbalkone - für jede Einbauvariante gibt es eine standardisierte oder objektbezogene Lösung. Durch Vielfalt in Material und Oberfläche ergeben sich sowohl im Innen- als auch im Außenbereich stilvolle Varianten der Anwendung.



Entwässerungsrinnen

Ergänzend zu den Rostabdeckungen ist eine Auswahl von Entwässerungsrinnen im Angebot. Verschiedene Ausführungen bieten für jeden Anspruch eine formschöne Lösung.



Alte Nationalgalerie Berlin
[Edelstahlroste]



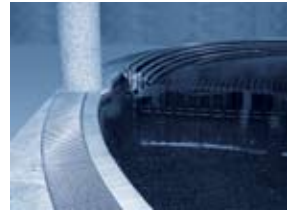
Pinakothek der Moderne



Pinakothek der Moderne
[Lamellenroste]



Pinakothek der Moderne
[Entwässerungsroste]



Whatley Manor Hotel - England
[Schwimmbadroste]



Flughafen Leipzig
[Verkleidungsroste]



Flughafen Leipzig



Stadion Köln
[Heizkonvektoren]



Wohnhaus München
[Schiebeläden, Geländer]

Produkte

Heizen und Kühlen

Produkte

LUVAS - Heiz-Kühlsystem

Mit LUVAS wurde eine völlig neue Konzeption zur Raumklimatisierung realisiert. Im allgemeinen wird die Luft am Fenster angesaugt und mittels Querstrom-Profilströmung geheizt oder gekühlt dem Raum zugeführt.

Der thermische Schwachpunkt von Fensterflächen wird mit LUVAS kompensiert und vorteilhaft ausgenutzt.

Merkmale

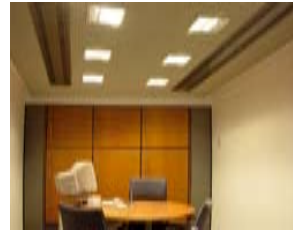
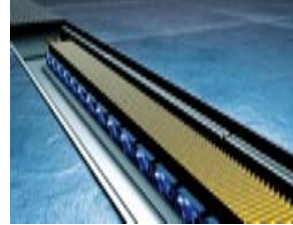
- hohe Leistungsdichte bei kleinsten Abmessungen
- Schaffung von architektonischen Freiräumen
- kontrollierte Luftströmung
- sehr schnell reagierendes System für die Klimaanpassung
- einfachste Regelung
- minimale Geräuschentwicklung

Für alle Bereiche in der Architektur gibt es bereits Lösungen:

- an Fensterriegeln und Wänden
- in den Decken integriert, in Abstimmung zur Beleuchtung
- an unterschiedlichsten Innenfassaden
- im Boden mit Rosten von K-Metall

Alle LUVAS-Bauformen sind über die gesamte Länge des Wärmetauschers mit schwebenden, verschleißfreien Minilüfterrotoren bestückt. Dadurch wird eine gleichmäßige und effiziente Luftströmung erreicht.

Freiräume
schaffen



Designbereich

Auch im Designbereich ist die Firma K- Metall tätig. Ob Möbel, Geländer, Gestaltungselemente oder Werbeträger - der Phantasie sind keine Grenzen gesetzt.

Durch Kombination verschiedener Metalle untereinander oder mit anderen Werkstoffen wie Holz, Naturstein, Textilien oder Kunststoffen entstehen individuelle Kreationen. Ästhetik, Funktionalität und Qualität stehen stets im Mittelpunkt.

In enger Zusammenarbeit mit dem Kunden entwickeln wir von der Idee ausgehend die effizienteste Technologie für die Fertigung.

Mit unseren modernen Fertigungsmöglichkeiten können wir höchsten Ansprüchen in der Ausführung gerecht werden. Wir sind mit Einzelanfertigungen ebenso vertraut wie mit Großserien auf höchstem Niveau.

Die Basis für die Umsetzung neuen kreativen Designs bildet unsere CAD-Abteilung in Zusammenarbeit mit den Ingenieuren der Produktion. Hier werden in kürzester Zeit die effizientesten Technologien für die Fertigung neuer Produkte in Abstimmung mit dem Kunden erarbeitet.



Fantasie • Vorstellung
Kreativität • Idee
Technologie
Umsetzung



Verarbeitbare Werkstoffe

- Stahl
- Edelstahl
- Aluminium
- Buntmetalle
- Verbundmaterialien
- geeignete Kunststoffe [mechanische Bearbeitung]

Produktionsmanagement

Basierend auf EDV-Programm, zur Kapazitätsermittlung, Angebots-, Auftragerstellung und Prozessverfolgung

Qualitätsmanagement

Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2000

Lieferung

Bei Bedarf "frei Haus" mittels eigener Fahrzeuge, günstigere Konditionen im Stückgut-/ Direktverkehr per Spedition oder Paketdienst

Kontakt

K-Metall GmbH
Industriegebiet
Am Johannisberg 02
D-08606 Oelsnitz/Vogtland

Telefon

+49 (0) 3 74 21 - 40 40

Fax

+49 (0) 3 74 21 - 40 421

Email

post@k-metall.de
k-metall_gmbh@t-online.de

Internet

www.k-metall.de